



*PRODOTTI E TECNICHE  
PER LA COSTRUZIONE DI STAMPI,  
CALCHI E FORME*

Elastomeri di poliuretano / Elastomeri di silicone  
Resine epossidiche / Distaccanti e accessori

**COPLAN**   
CONCRETE SHAPING



PRODOTTO	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA %	RITIRO LINEARE %	RESISTENZA A TRAZIONE N/mm	CARATTERISTICHE / IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	CONSISTENZA	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE +°C
----------	-----------------------------	------------------	----------------------------	---------------------------	-------------------------	-------------	-----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	-------------------------

## Policondensazione

<b>SI ELASTOMER 10.15</b>	420	0,5-0,8	15	Morbida, molto resistente alla sformatura	1:10	colabile*	12000	60-90	1,10	24	15	160
<b>MASSA COLATA SI 20</b>	500	0,5-0,8	19	Molto elastica, adatta per modelli complicati	1:10	colabile*	18000	60-90	1,24	30	20	160
<b>MASSA COLATA SI 20 TRASLUCENTE</b>	500	0,5-0,8	19	Simile alla Massa Colata SI 20, ma traslucida	1:10	colabile*	20000	60-90	1,10	24	20	200
<b>ECO SIL 25</b>	200	0,5-0,8	1,5	Economica, per industrie calzaturiere e fonderie	1:10	colabile	10000	15-25	1,30	2	23	150
<b>MASSA SILICONICA 6.25</b>	280	0,5-0,8	6	Sformatura rapida, elastica, ottimo rapporto qualità/prezzo	1:10	colabile**	12000	40-60	1,16	5	25	160
<b>PASTA PER FORME SI HR-N</b>	420	0,5-0,8	15	Pastosa, per calchi in verticale	1:10	tissotropica	-	10-25	1,10	12	15	160

(\*) Tissotropico con l'aggiunta di RECKLI-ISPESSORE LIQUIDO SI K 0,5-1,5% (\*\*) Tissotropico con l'aggiunta di RECKLI-CABOSIL MS 1,0-2,0%

## Poliaddizione

<b>MASSA COLATA C21 AV</b>	300	0,1-0,2	13	Molto liquida e morbida, praticamente priva di ritiro	1:10	colabile***	6000	90-120	1,30	24	21	160
<b>MASSA COLATA C26 AV</b>	430	0,1-0,2	20	Molto resistente a trazione, praticamente priva di ritiro	1:10	colabile***	14000	60-90	1,10	24	26	160

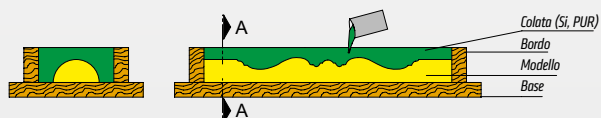
(\*\*\*) Tissotropico con l'aggiunta di RECKLI-ISPESSORE AV 0,1-1,0%

## Accessori per siliconi RECKLI®

<b>LACCA DISTACCANTE SI</b>	Per l'utilizzo degli elastomeri di silicone, protegge gli originali antichi - idrosolubile	<b>COLORE PASTOSO SI</b>	Per pigmentare gli elastomeri di silicone, colore verde
-----------------------------	--	--------------------------	---

## Come si costruisce uno stampo

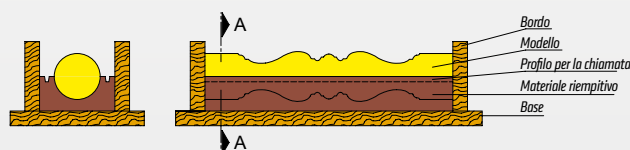
COLATA DI ELASTOMERO



Stampo massiccio ad un pezzo

DIVISIONE DELLA COLATA CON MATERIALE RIEMPITIVO

A-A



Stampo massiccio in due metà



PRODOTTO	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA %	RITIRO LINEARE %	RESISTENZA A LACERAZIONE N/mm	CARATTERISTICHE / IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE +°C
----------	-----------------------------	------------------	-------------------------------	---------------------------	-------------------------	-----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	-------------------------

## Liquidi per colata

PUR ELASTOMER SR30	850	0	8	Molto elastica e resistente	1:8	6000	20	1,15	24	30	60
PUR ELASTOMER A45	650	0	11	Morbido, per molteplici utilizzi	1:9	2500	15-20	1,3	>24	45	60
FORMENMASSE PU 50	500	0	10	Economica ed universale	1:10	3800	15-20	1,4	>24	50	60
PUR ELASTOMER K	500	0	8-9	Standard, matrici per ceramica	1:9	3000-5000	15	1,35	>24	60	60
PUR ELASTOMER A60	500	0	17	Standard, matrici per cls.	1:9	4000-6000	15	1,4	>24	60	60
PUR ELASTOMER A70	400	0	18	Gomma rigida, per stampi resistenti	1:9	4000-6000	10-15	1,45	>24	70	60
RECK-O-LAN 75	470	0,1-0,25	28	Costruzione prototipi	1:3	2000	7	1,06	16	75	60
MASSA COLATA PUR A85	500	0,1-0,2	38	Molto rigida e resistente all'abrasione	1:3	2700	2,5-3	1,06	3	85	60
RECK-O-LAN 85	400	0,1-0,25	32	Molto rigida, stampi e prototipi	1:2	2000	5	1,12	24	86	60
RECK-O-LAN 95	300	0,1-0,25	47	Prototipi sottoposti ad usura	1:2	1800	4	1,12	24	94	60

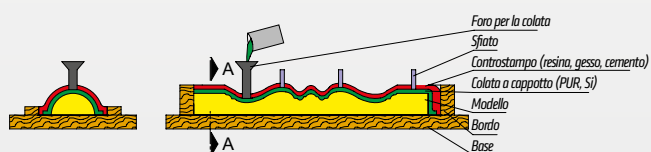
## Pastosi per applicazione in verticale

PUR-ELASTOMER THIX	300	0	10	Tissotropico, applicazione a pennello	1:9		8-10	1,4	5	55	60
--------------------	-----	---	----	---------------------------------------	-----	--	------	-----	---	----	----

## Come si costruisce uno stampo

### COLATA DI ELASTOMERO (PUR, SI)

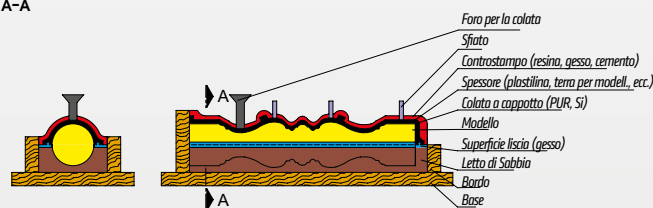
A-A



Stampo a cappotto ad un pezzo

### CONTROSTAMPO SAGOMATO

A-A



Stampo a cappotto in due o più pezzi



PRODOTTO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE / IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE +°C
<b>EPOXI WST</b>	Tissotropica	Stratificazione, laminatura	1:3	1600	15-20	1,1	12-24	125	60
<b>EPOXI PB</b>	Molto liquida	Cls. polimero (Polymerbeton)	1:4	230	35	1,1	24-48	140	90
<b>EPOXI OH</b>	Gel coat	Per il primo strato, disponibile anche blu	1:7	Tissotropico	20-30	1,5	24	120	60
<b>EPOXI EP</b>	Liquida	Universale	1:2	1000-2000	40-50	1,1	24-48	70-75	40
<b>EPOXI EP RAPIDA</b>	Liquida	Universale, presa rapida	1:2	1000-2000	15-20	1,1	24-48	70-75	40
<b>EPOXI EPF-L</b>	In pasta, per strati fino a 5-10 mm.	Per rinforzi, a pigiata	1:7	Pastoso	30-40	1,3	12-24		85
<b>EPOXI EPF-VB</b>	In pasta, per strati fino a 30 mm.	Per rinforzi, a pigiata	1:7	Pastoso	45-55	0,6	12-24		75
<b>STUCCO EPOXI FLEX</b>	Stucco ad indurimento rapido	Riparazione di ferro e legno	1:1	Pastoso	4-5	1,85	1		60
<b>STUCCO LS RAPIDO</b>	Resistenza a trazione: 48N/mm <sup>2</sup>	Incollaggi	1:9	Pastoso	15-20	1,55	24		
<b>STUCCO EPOXI GF</b>	Tipo vetroresina, ma pronta all'uso	Costruzione controstampi	1:8	Pastoso	15-20	1,25	3-8		

## Distaccanti, disarmanti ed accessori RECKLI®

<b>DISARMANTE TL</b>	Disarmante per calcestruzzo, da utilizzare su stampi costruiti con gli elastomeri poliuretatici (matrici RECKLI®)	<b>DISARMANTE TL-ECO</b>	Disarmante per calcestruzzo, privo di solventi e composti organici volatili.
<b>DISARMANTE TL-SO</b>	Disarmante per calcestruzzi gettati in opera, indispensabile per l'utilizzo delle matrici RECKLI®	<b>SIGILLANTE PUR</b>	Vernice poliuretana per sigillare i modelli in legno, gesso, cemento, ecc.
<b>DISARMANTE TL-W</b>	Disarmante per calcestruzzo, versione ecologica del Disarmante TL	<b>ISPESSORE 100</b>	Carica in polvere, per rendere pastosi gli elastomeri poliuretatici
<b>DISARMANTE GTM</b>	Disarmante per gesso, da utilizzare su stampi costruiti con gli elastomeri poliuretatici	<b>ELASTUCCO</b>	Stucco poliuretano pastoso per la riparazione o la giunzione di stampi e matrici

LIQUIDI/10/23